

MILJÖDEKLARATION FÖR PLASTRÖRSYSTEM AV PVC (Polyvinylklorid)

Utfärdandedatum: 22-11-21 Typ av Produkt; Kabelskyddsrör "Telekabelrör" PVC

1. LEVERANTÖR / TILLVERKARE

- 1.1 Leverantör:.....
1.2 Tillverkare:..... **Pipelife Sverige AB, Ölsremma**
1.3 Utfärdare / kontaktperson..... **Yvette Lennartsson**

2. MILJÖARBETE

- | | Ja | Nej | |
|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| 2.1 Miljöpolicy | ☒ | ☐ | |
| 2.2 Miljöstyrningssystem | ☒ | ☐ | ISO 14 001 |
| 2.3 Certifierad | ☒ | ☐ | Certifikat nr M1652 |
| 2.4 Av vem | | | RISE |

3. PRODUKTEN

- 3.1 Typ av produkt / Användning: **Telekabelrör PVC orange**
- 3.2 Tillverkningsort / Land: Produkt **Ölsremma, Sverige**.....
Råvaror **Sverige, Europa**.....
- | | Ja | Nej | |
|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
| 3.3 Typgodkännande | ☐ | ☒ | |
| 3.4 Miljömärkning | ☐ | ☒ | |
| 3.5 Kvalitetssäkringssystem | ☒ | ☐ | ISO 9001, certifikat nr 16 52 |

4. MATERIAL

RÖR och RÖRDELAR av PVC

Material	vikt- %	Specifikation av komponenternas sammansättning.
PVC	85 - 88	Styv (icke mjukgjord) Polyvinylklorid
Fyllmedel	10 - 12	Krita
Stabilisator *	1 - 2	Organisk - baserad
Färg	<1	För ändamålet godkända färgpigment.
Processmedel	<1	Smörjmedel

5. PRODUKTION

- 5.1 Emissioner till luft: 0
- 5.2 Emissioner till vatten: Klart under gällande gränsvärde
- 5.3 Energivärden:

Energiåtgång MJ/kg

Material	Råmaterial-framställning	Rörtillverkning
PVC	55 MJ/kg	1,50 - 2 MJ/kg
PE	81 MJ/kg	2 - 3 MJ/kg
PP	80 MJ/kg	2,3 - 3,5 MJ/kg

Relativ energiåtgång i olika rör T8 Relativ energiåtgång i olika rör PN10

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Släta rör:	PVC	1,0
	PE	1,6
	PP	1,6
Strukturväggsrör:	PVC	0,6
	PP	0,7

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Tryckrör PN 10	PVC	1,0
	PE - 80	1,9
	PE - 100	1,1

5.4 Arbetsmiljö:

Ingående råvaror blandas i ett slutet system och transporteras därefter i ett slutet rörsystem fram till produktionsmaskinerna, extrudrar och formsprutor. Materialet värms upp och bearbetas i maskinerna, går via ett verktyg och formas till rör och rördelar, kyles i ett slutet cirkulerande kylvattensystem. Hela produktionen följer dagens miljökrav utan några dispenser.

6. FÖRPACKNING OCH DISTRIBUTION

- 6.1 Företagets org.nummer i FTI registret 55 60 87 – 0429
- 6.2 Förpackningsmaterial ☒ Trä (rörbunt) ☒ Plastband (ringar)
☐ Stålbånd (rörbunt) ☐ Wellpapp
- 6.3 Distributionssätt (Från tillverkare till kund):
Vägtransport: Lastbil, lägst miljöklass 3
Tågtransport och Sjötransport: Endast på beställarens begäran

7. INSTALLATION / HANTERING

- 7.1 Krav: Enligt gällande allmänna föreskrifter (t.ex. VVS-AMA, Anläggnings-AMA)
- 7.2 Emissioner i bruksskedet: 0 (Produkterna emitterar inte under användning)
- 7.3 Livslängd: > 100 år (KP-rådets rapport nr. 4/November 96)

8. ÅTERVINNING OCH AVFALL

8.1 Återtagning av oanvänd produkt: **Ja**

8.2 Klassificeras produkten som miljöfarligt avfall: **Nej**

8.3 System för materialåtervinning: Eget produktionsspill: **Ja**.....

Byggspill* : **Ja**.....

Uttjänta produkter* : **Ja**.....

*Företaget är anslutet till NPGs (Nordiska Plaströrgruppen) materialåtervinningssystem för sk. "closed loop recycling".

9. ALLMÄNT

Företaget är aktiv medlem i NORDISKA PLASTRÖRSGRUPPEN.

NPGs medlemmar bedriver:

- landsomfattande plaströrsåtervinningssystem.
- forskning och utveckling inom plaströrsområdet.
- standardiseringsverksamhet
- utbildnings- och informationsverksamhet
- teknisk service