



INFRA XL

Kontakta våra
specialister här:



INFRA XL ÄR ETT SPIRALTILLVERKAT RÖR I PE-HD
INVÄNDIG DIMENSION 600 - 3600

PIPELIFE 
always part of your life

INNEHÅLL

PRODUKTINFORMATION	3
TRANSPORT OCH HANTERING	4
INSTALLATION	5
FÖRLÄGGNING INFRA XL-RÖR	5
FÖRLÄGGNING TRUMMA	6
ANSLUTNINGSMETODER	7
TEKNISKA EGENSKAPER	8
ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN	9
DIMENSIONER	10
RÖR	10
BÖJAR	11
EXEMPEL PÅ PRODUKTER	13
MAGASIN	13
TANKAR	13
BRUNNAR	14
INFRA XL SKAPAR VÄRDE	18
EGENSKAPER I KORTHET	19



PRODUKTINFORMATION

Hantering av dagvatten blir en allt viktigare fråga i samband med de pågående klimatförändringarna. För att proaktivt hantera ökade regnmängder, skyfall samt torrperioder, kan vi erbjuda en komplett lösning för morgondagens dagvattenhantering.

Lagring och återanvändning av dagvatten ser Pipelife som en absolut nödvändighet för att i framtiden få en hållbar dagvattenhantering samt minska behovet av färskvatten.

Vi erbjuder en helhetslösning från rör i dimensioner upp till 3600mm i innerdiameter till fördröjningsmagasin med både rör och kassettsystem, lagring med rörmagasin och tankar, dränering, infiltration, brunnar och pumpar. Med våra system bygger vi skräddarsydda lösningar efter era behov, kontakta våra specialister för just din lösning!

Infra XL är ett spiraltillverkat rör av PE-HD med homogen svetsfog som tillverkas enligt EN 13476.

Rörsystemet är svetsbart och godkänt för både spillvatten och dagvatten.

Infra XL är ett mångsidigt rörsystem för många olika användningsområden vid nybyggnation eller renoveringar i ledningsnätet. Infra XL är lämpligt för transport av spillvatten och dagvatten, brunnar, tankar, vägtrummor samt magasin för både spill & dagvatten. Röret har hög kemikalieresistens och god slaghållfasthet vilket säkerställer en livslängd på över 100 år. Jungfruligt PE material har en teoretisk livslängd på ca 200 år (förutsatt att det inte utsatts för UV eller hög värme).

Vi levererar i 6 alternativt 12 m längder från lager.



TRANSPORT OCH HANTERING

För att undvika att rören deformeras och skadas under transport:

- Vid leverans av rör till arbetsplats utförs mottagningskontroll enligt AA VVS-09.
- Lastning och lossning måste utföras med lämplig försiktighet.
- Produkter ska hanteras varsamt.
- Undvik att släpa rör, kopplingar och brunnar. Infra XL-rör och kopplingar kan bli hala vid vått eller kallt väder.
- Rör och kopplingar bör inte hanteras vid lägre temperatur än -20 °C.
- Rör, kopplingar och brunnar ska transporteras och lagras i sina förpackningar
- Skyddsemballage ska endast tas av omedelbart innan installation.

Lastning:

Rör, kopplingar eller brunnar får inte släppas från höjd. Lyftpunkterna ska ha stort inbördes avstånd och vara jämnt fördelade. Använd lämpliga lyftslingar. Transportfordon ska ha rena och platta flak, samt vara fria från vassa föremål. Var försiktig så att inte rören glider eller böjs. Förankra så att den inte får skav. Använd remmar eller slingar av nylon. Kedjor eller rep får inte användas. Rör eller kopplingar får inte vila mot muffarna. Undvik förorening genom dieseloilja eller liknande ämnen.



INSTALLATION

FÖRLÄGGNING INFRA XL-RÖR

Installationsarbetet är avgörande för kvaliteten på den färdiga ledningen. Vi hänvisar till rekommendationerna i AMA Anläggning 23 i text och tabeller.

MATERIAL OCH VARUKRAV

Ledningsbädd skall utföras med materialtyp 1 eller 2 enligt AMA CE/1. Största kornstorlek är 31,5 mm. Kornstorleken på inköpt material ska uppfylla kraven för sortering 0/2, 0/4, 0/8, 0/11,2 eller 0/16 enligt SS-EN 13242.

LEDNINGSBÄDDEN

För installationer i mjuk- eller våtmark ska en fiberduk läggas under bädden så att inte fyllnadsmaterialet och bottenjorden blandas. I mycket mjuk mark, kan bottenförstärkning behövas, dels för bärigheten, dels för att man skall kunna gå och arbeta normalt i bädden.

På rörgravens botten prepareras en 150 mm tjock bädd som packas ordentligt mekaniskt.

Enligt AMA Anläggning 23 skall bädden vara minst 400 mm bredare än rörets ytterdiameter.

Bredden skall vara tillräckligt stor att utrymme finns för packning och understoppning av ledningen.

Hänsyn skall tas till rasrisk vid schaktning av jord och släntlutning anpassas till markförhållandena.

Bädden ska vara fri från sten och lösa block över hela rörgravens bredd.

KRINGFYLLNING

Kringfyllning ska utföras med materialtyp 2 eller 3b enligt tabell AMA CE/1: Inom stödpackningszon enligt fig AMA CE/1.

Största kornstorlek får högst vara 31,5 mm vid kringfyllning av rörledning. Enstaka partiklar med största kornstorlek 63 mm får dock förekomma jämn fördelade i kringfyllningen på ett avstånd av minst 0,15 från rörledning. Utrymme mellan schaktvägg och förankring med stödblock mot jord, ska fyllas med materialtyp 2 eller 3b enligt tabell AMA CE/1. Fyllnadsmaterialet skall fördelas över hela bäddens bredd. Röret understoppas efter läggning (ca 10 – 20 cm). Vid understoppning och packning får röret inte rubbas i höjded.

Var speciellt försiktig vid det första skiktet kringfyllnadsmaterial. Det fördelas från lägsta möjliga höjd i lagertjocklekar om 10-20 cm (max 0,5 x D). Kringfyllnadsmaterialet läggs i jämna lager på båda sidor, i rörgravens längdriktning.

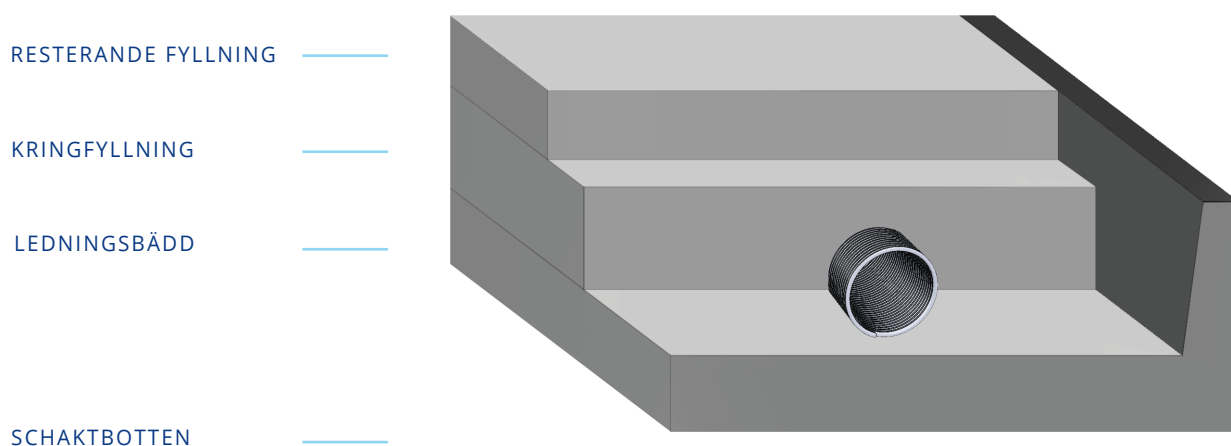
RESTERANDE FYLLNING

När skiktjockleken är minst 300 mm ovanför rörets högsta punkt, kan badden packa maskinellt.

Tänk på:

Röret får inte röra sig under arbetet.

Tippning av massor direkt på rör samt användning av frusna massor får inte ske.



FÖRLÄGGNING AV TRUMMA

Installationsarbetet är avgörande för kvaliteten på den färdiga ledningen.

Vi hänvisar till rekommendationerna i AMA Anläggning 23 i text och tabeller.

MATERIAL OCH VARUKRAV

Ledningsbädd skall utföras med materialtyp 1 eller 2 enligt AMA CE/1. Största kornstorlek är 31,5 mm. Kornstorleken på inköpt material ska uppfylla kraven för sortering 0/2, 0/4, 0/8, 0/11,2 eller 0/16 enligt SS-En 13242. För trumma se sid 147 AMA CEC-212.

Utförandekrav: - Ledningsbädd skall utföras med en tjocklek av minst 0,3 m.

ANSLUTNINGSMETODER

EXTRUDERINGSSVETSNING

Extruderringssvetsning är en process där plastdelar smälts samman genom en extruder som pressar plasten genom ett munstycke och skapar en smält tråd. Tråden appliceras sedan på området där svetsningen ska utföras, och rören svetsas ihop. Infra XL-rör svetsas på in- och utsida.

Extruderringssvetsning är en metod som effektivt och hållbart ger starka svetsar.



KOPPLING

Kopplingen är gjord av en gummihylsa och rostfria fixerings- och spännband.



HYLSA MED GUMMIKOPPLING

En PE-hylsa fixerar rören i rätt position innan gummikoppling monteras för täthet.



TEKNISKA EGENSKAPER

MATERIAL

Rör: PE-HD material

Rördel: PE-HD material

Tillverkad enligt EN 13476

Vad betyder HDPE? Materialet avser produkter innehållande **Hög Densitets Polyeten** (HDPE, High-density polyethylene)

Det är relativt okänsligt för slag även vid mycket låga temperaturer och är ett material som är lätt att svetsa samt lätt att processa, vilket gör det till ett mycket lämpligt val för konstruerade rör.

TEMPERATURBESTÄNDIGHET

Kortvarig temperaturbelastning max 95°C
Kontinuerlig temperaturbelastning max 45°C

INSTALLATION VID LÅGA TEMPERATURER

Undvik installation vid lägre temperatur än -20 °C

KEMISK BESTÄNDIGHET

Under normala driftförhållanden är PE-HD kemiskt resistent. Normalt sett resistent för syror och alkalier från pH 2 till pH 12. Det rostar inte, korroderar inte, och löses inte upp pga. kemiska eller elektriska reaktioner i någon typ av mark.

FABRIKSSTANDARD

Rör och rördelar tillverkade enligt EN 13476

DIAMETEROMRÅDE

ID600 till ID3600mm

RÖRLÄNGDER

Vi levererar i 6 alternativt 12 m längder från lager. På beställningar kan rören produceras i andra längder efter önskemål.

UV-BESTÄNDIGHET

UV-beständigt

STYVHET

Rörstyvhetsklasser SN2, SN4, SN8

FÄRG

Yttre lager svart/vit
Inre lager vit

Vid återvunnet material är rören helsvarta

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

INFRA XL ANVÄNDS BL.A TILL:

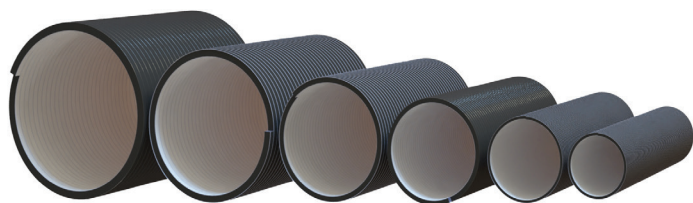
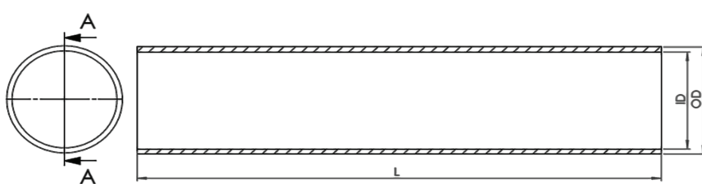
- AVLOPPSVATTEN
- DAGVATTENMAGASIN
- VÄGTRUMMOR
- TANKAR
- BRUNNAR
- PUMPSTATIONER
- RÖRSYSTEM
- VENTILATION



DIMENSIONER INFRA XL

INFRA XL ID	OD SN2	OD SN4	OD SN8
600	x	662	678
800	862	888	900
1000	1088	1100	1124
1200	1300	1324	1374
1250	1350	1374	1424
1400	1512	1546	1586
1600	1746	1786	1820
1800	1946	1986	2040
2000	2186	2220	2260
2200	2386	2440	2500
2400	2440	2660	2700
2600	2860	2860	2930
2800	3060	3100	3170
3000	3300	3330	3400
3200	3500	3530	3650
3400	3730	3770	3870
3600	3930	4000	4090

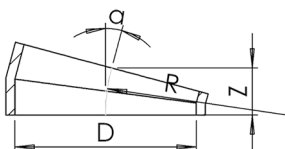
INFRA XL - RÖR



ID	OD SN2	OD SN4	OD SN8
600	x	662	678
800	862	888	900
1000	1088	1100	1124
1200	1300	1324	1374
1250	1350	1374	1424
1400	1512	1546	1586
1600	1746	1786	1820
1800	1946	1986	2040
2000	2186	2220	2260
2200	2386	2440	2500
2400	2440	2660	2700
2600	2860	2860	2930
2800	3060	3100	3170
3000	3300	3330	3400
3200	3500	3530	3650
3400	3730	3770	3870
3600	3930	4000	4090

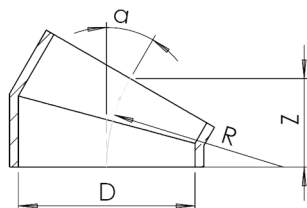
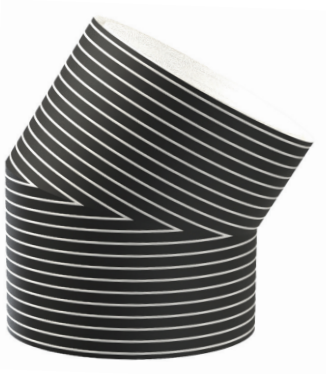
INFRA XL - BÖJAR

$\alpha = 15^\circ$



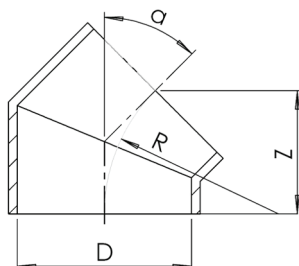
D	Z	R	α
1200	311	1200	15°
1400	363	1400	15°
1600	414	1600	15°
1800	466	1800	15°
2000	518	2000	15°
2200	570	2200	15°
2400	622	2400	15°
2600	673	2600	15°
2800	725	2800	15°
3000	777	3000	15°
3200	829	3200	15°
3400	881	3400	15°
3600	932	3600	15°

$\alpha = 30^\circ$



D	Z	R	α
1200	600	1200	30°
1400	700	1400	30°
1600	800	1600	30°
1800	900	1800	30°
2000	1000	2000	30°
2200	1100	2200	30°
2400	1200	2400	30°
2600	1300	2600	30°
2800	1400	2800	30°
3000	1500	3000	30°
3200	1600	3200	30°
3400	1700	3400	30°
3600	1800	3600	30°

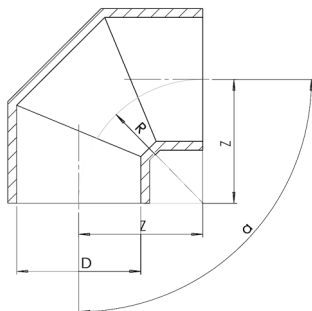
$\alpha = 45^\circ$



D	Z	R	α
1200	848	1200	45°
1400	990	1400	45°
1600	1131	1600	45°
1800	1273	1800	45°
2000	1414	2000	45°
2200	1555	2200	45°
2400	1697	2400	45°
2600	1838	2600	45°
2800	1980	2800	45°
3000	2121	3000	45°
3200	2262	3200	45°
3400	2404	3400	45°
3600	2545	3600	45°

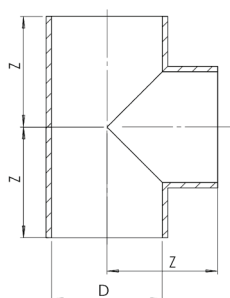
INFRA XL - BÖJAR

$\alpha = 90^\circ$



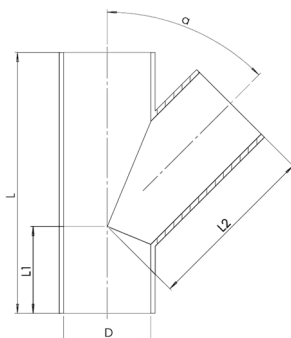
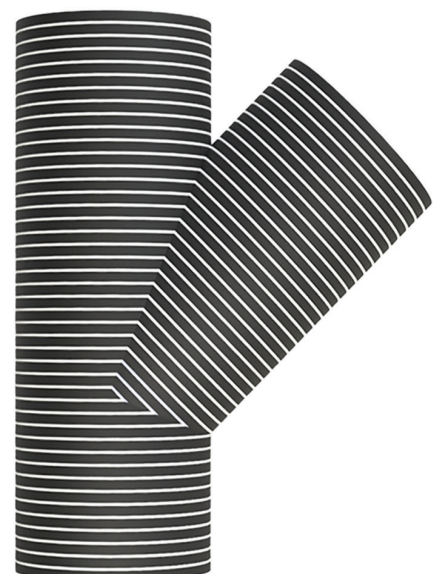
D	Z	R	α
1200	1200	1200	90°
1400	1400	1400	90°
1600	1600	1600	90°
1800	1800	1800	90°
2000	2000	2000	90°
2200	2200	2200	90°
2400	2400	2400	90°
2600	2600	2600	90°
2800	2800	2800	90°
3000	3000	3000	90°
3200	3200	3200	90°
3400	3400	3400	90°
3600	3600	3600	90°

T-RÖR



D	Z
1200	1200
1400	1400
1600	1600
1800	1800
2000	2000
2200	2200
2400	2400
2600	2600
2800	2800
3000	3000
3200	3200
3400	3400
3600	3600

GRENRÖR



D	L	L1	L2	A
1200	3600	1200	2400	45°
1400	4200	1400	2800	45°
1600	4800	1600	3200	45°
1800	5400	1800	3600	45°
2000	6000	2000	4000	45°
2200	6600	2200	4400	45°
2400	7200	2400	4800	45°
2600	7800	2600	5200	45°
2800	8400	2800	5600	45°
3000	9000	3000	6000	45°
3200	9600	3200	6400	45°
3400	10200	3400	6800	45°
3600	10800	3600	7200	45°

EXEMPEL PÅ PRODUKTER

Produkter designas efter dina specifika önskemål

Vi vet att inget dagvattenprojekt är det andra likt, det är många faktorer som spelar in. Kontakta oss för att få en komplett lösning för just ditt projekt!

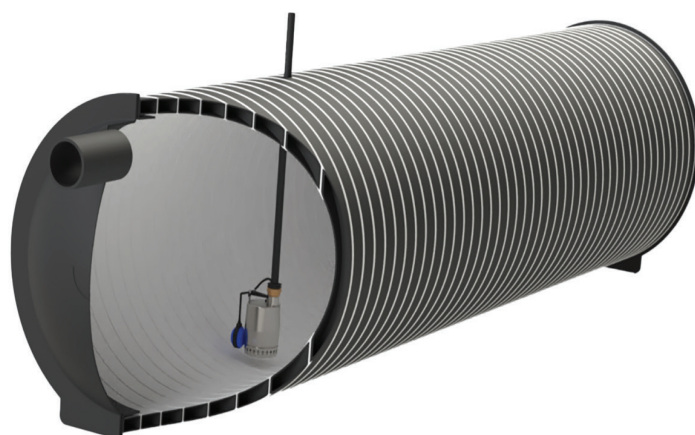
RÖRMAGASIN



INFRA XL-TANK



INFRA XL-TANK MED PUMP



INFRA XL BRUNNAR

FLÖDESREGLERINGSBRUNN



BRUNN MED SLUSSLUCKA



VENTILBRUNN



MUNKBRUNN

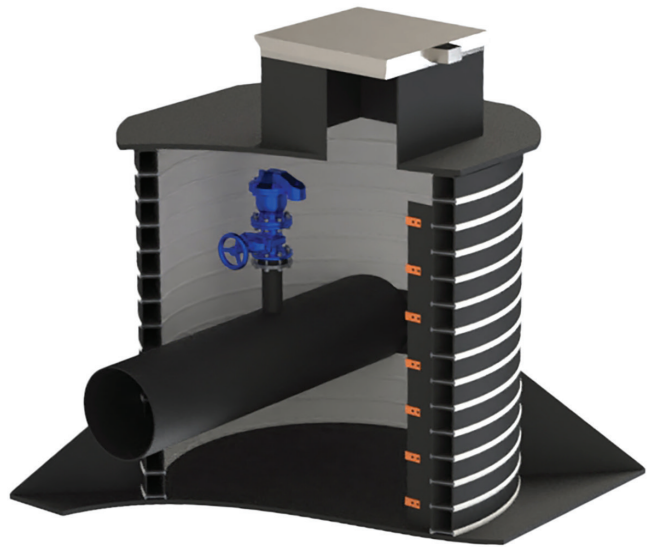




SLÄPPBRUNN



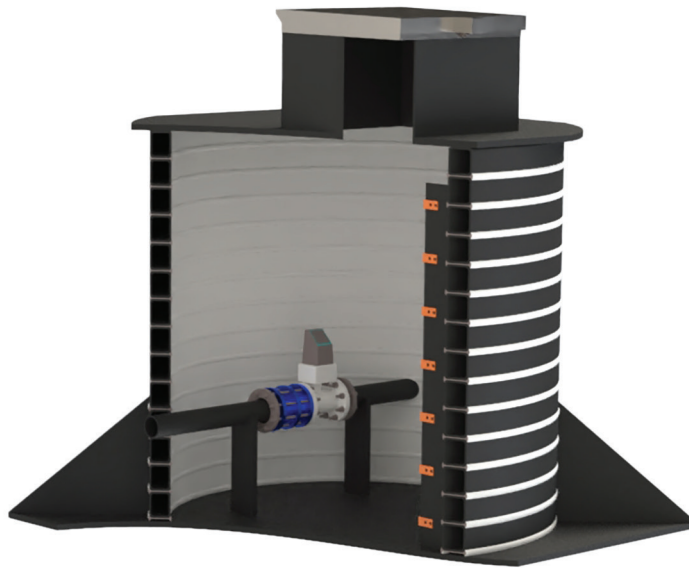
LUFTARBRUNN



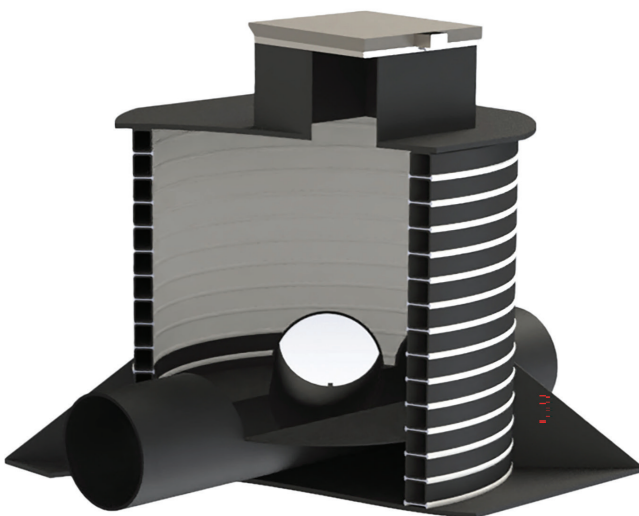
SADELBRUNN



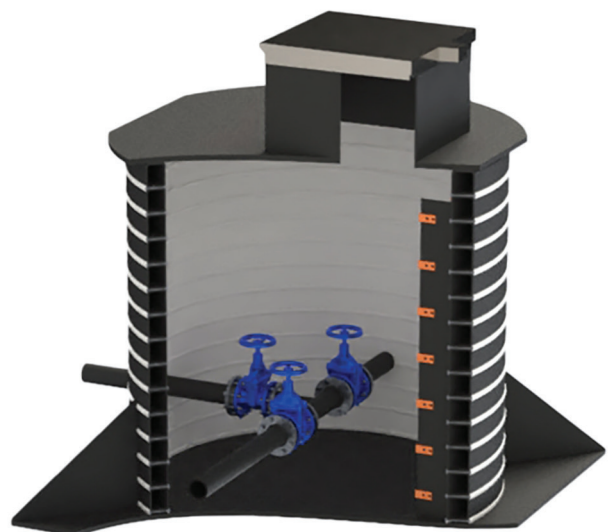
MÄTARBRUNN



VALLAD BRUNN



VENTILBRUNN



INFRA XL SKAPAR VÄRDE

KVALITET OCH TILLFÖRLITLIGHET

PE är en lätt plast som har en mängd användningsområden.

Plasten kan svetsas, vilket gör att Infra XL-rör är utmärkt lämpade för konstruktioner av tankar, brunnar och speciallösningar.

Kemikaliebeständigheten är mycket god. Materialet är temperaturklassat från -60°C till +95°C, vilket gör att den klarar såväl inom- som utomhusklimat i Sverige. Alla produkter du får från oss är tillverkade av material av hög kvalitet, med toppmodern design och produktionsteknik för att hålla över tid, med ett minimalt underhåll.

+ LÅG VIKT

+ GOD KEMISK BESTÄNDIGHET

+ SVETSBAR

+ LÅNG LIVSLÄNGD

+ HOMOGEN SVETSFOG



UTVALDA RÅVAROR

Våra Infra XL-rör är tillverkade av PE HD och är utformade för att klara de utmaningar som ställs på kommersiella och industriella byggprojekt

Vi har även möjlighet att tillverka Infra XL av återvunnen råvara

Pipelife har en egen fabrik för återvinning av externt plastmaterial, för att säkerställa återvunnen råvara av bästa kvalitet.

EGENSKAPER I KORTHET

MATERIAL

Rör: PE HD

FABRIKSSTANDARDER

Rör och rördelar tillverkas enligt EN 13476

DIAMETER

600-3600mm

LÄNGDER

6-12 m från lager

Övriga längder efter överenskommelse

DN/ID

600 - 3600

SN-KLASSER

SN2, SN4 och SN8

TEMPERATURBESTÄNDIGHET

Kontinuerlig belastning 45 °C

max. 95 °C

KEMISK RESISTENS

Syror och alkalier från pH 2 till pH 12

Infra XL-röret öppnar upp betydande möjligheter. Dess kapacitet och tekniska överlägsenhet skapar potential för innovativa och effektiva infrastrukturprojekt.

TILLÄMPNINGSSOMRÅDEN

+ AVLOPPSVATTEN OCH DAGVATTEN

+ RÖRSYSTEM

+ TANKAR

+ BRUNNAR

+ PUMPSTATIONER

+ VENTILATION

+ SPECIALLÖSNINGAR

**KONTAKTA VÅRA
SPECIALISTER HÄR:**



Innehållet och informationen i denna broschyr är endast avsedda för allmänna marknadsföringsändamål och ska inte betraktas av någon part som fullständig eller korrekt. I synnerhet kan denna broschyr inte ersätta korrekt expertrådgivning om produkternas egenskaper, användning, lämplighet för alla avsedda ändamål eller korrekt bearbetningsmetod. Alla bidrag och illustrationer i denna broschyr är upphovsrättsligt skyddade. Om inget annat uttryckligen anges är det inte tillåtet att återge innehållet. Användningen av fotokopior från denna broschyr är endast till för privat och icke-kommersiellt bruk. All duplicering eller distribution för professionella ändamål är strängt förbjudet. Ansvarsfriskrivning: PIPELIFE har tagit fram denna broschyr efter bästa tillgängliga kunskaper. Pipelife åtar sig inget ansvar för skador som någon person lidit eller ådragit sig till följd av eller i samband med användning av innehållet i eller informationen i denna broschyr. Denna begränsning gäller för alla förluster eller skador av något slag, inklusive, men inte begränsat till direkta eller indirekta skador, följd- eller straffskador, ökade utgifter eller utebliven vinst eller affärsverksamhet.